

*Articolo*  
**ESTER**

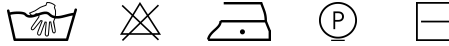
*Collezione*  
 PRIMAVERA/ESTATE 2025

*Titolo*  
 NM. 35000

*Tariffa Doganale*  
 56060091

*Composizione*  
 75% VI 15% PL 10% PBT

*Simboli di lavaggio*



*Made In*  
**MADE IN ITALIA**

*Tipo di Filato*  
 Viscosa elasticizzata confort

*Tipo Tintura*  
 Filato pretinto

*Tipo Nodi*  
 Nessun nodo

*Tipo Confezione*  
 Rocche da 1,0/ 1,2 kg - Scatole da 18 rocche

*Impiego*  
 Lavorare a 1 capo su macchina finezza 14

**È consigliabile non usare colori contrastanti in rigatura**

**Smacchinatura** Si consiglia di utilizzare macchine dotate di alimentatori elettronici del filo.

**Uniformità** L'uniformità della resa e del colore sono garantiti nell'ambito della singola cotta; al cambio della cotta occorre verificare la nuova resa e colore. Per l'uniformità delle taglie, aspetto visivo e mano, fare sempre prove accurate di resa ui vari colori rappresentativi della produzione.

**Resa/Pilling** Fittezza di smacchinatura e tipo di trattamento influenzano notevolmente il risultato finale; si consiglia di effettuare prove preventive per valutare pilling e resa del capo.

**Lavaggio** Per ottenere la mano e la resa ottimale del prodotto finito, suggeriamo di sottoporre i capi ad un lavaggio delicato in acqua alla temperatura di 30° circa con sapone neutro follante per circa 3 minuti (percentuale sapone follante 1g/L) Successivamente un risciacquo in acqua e un trattamento con ammorbidente in acqua fredda (tipo ammorbidente siliconico cationico 1 g/L + emulsione siliconica 1 g/L). Trattare i capi sempre al rovescio. Si consiglia, là dove necessario, di agire sulla fittezza di smacchinatura e sulla durata del trattamento per rendere il risultato finale omogeneo e più consono alle vostre esigenze. In caso di capi rigati realizzati con colori forti e contrastanti suggeriamo un prelavaggio a secco per eliminare la quantità di colorante in eccesso. Centrifugare e asciugare in tumbler a bassa temperatura (max 60°/70°).

**Scarto** E' da considerarsi nella norma uno scarto del 3/5%.

**Reclami** Non si accetteranno reclami per un quantitativo di filato smacchinato superiore ai 5 kg. per bagno.

## TEST EFFETTUATI SU TELO LAVATO

| SOLIDITA'        | Colori Chiari |         | Colori Medi |         | Colori Scuri |         | Colori Speciali e/o Brillanti* |         | NORMA                    |
|------------------|---------------|---------|-------------|---------|--------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------|
|                  | Degrado       | Scarico | Degrado     | Scarico | Degrado      | Scarico | Degrado                        | Scarico |                          |
| Lavaggio a 30°   | 5             | 5       | 4/5         | 4/5     | 4            | 4       | 3/4                            | 3/4     | UNI EN ISO 105-C06: 2010 |
| Lavaggio a secco | 5             | 5       | 4/5         | 4/5     | 4            | 4       | 3/4                            | 3/4     | UNI EN ISO 105-D01: 2010 |
| Sudore alcalino  | 5             | 5       | 4/5         | 4/5     | 4            | 4       | 3/4                            | 3/4     | UNI EN ISO 105-E04: 2009 |

| SOLIDITA'           | Colori Chiari |         | Colori Medi |         | Colori Scuri |         | Colori Speciali e/o Brillanti* |         | NORMA                    |
|---------------------|---------------|---------|-------------|---------|--------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------|
|                     | Degrado       | Scarico | Degrado     | Scarico | Degrado      | Scarico | Degrado                        | Scarico |                          |
| Sudore acido        | 5             | 5       | 4/5         | 4/5     | 4            | 4       | 3/4                            | 3/4     | UNI EN ISO 105-E04: 2009 |
| Sfregamento a secco | 4/5           | 4/5     | 4/5         | 4/5     | 4            | 4       | 3/4                            | 3/4     | UNI EN ISO 105-X12: 2003 |
| Sfregamento a umido | 4/5           | 4/5     | 4/5         | 4/5     | 4            | 4       | 3/4                            | 3/4     | UNI EN ISO 105-X12: 2003 |
| Luce*               | 4/5           | 4/5     | 5/6         | 5/6     | 5/6          | 5/6     | 1/2                            | 1/2     | UNI EN ISO 105-B02: 2004 |

\* per colori fluo e colori realizzati con ottico, i valori di degrado si abbassano di circa 1 punto.

I dati relativi allo "scarico" esprimono una media dei valori riscontrati sulle singole fibre componenti il testimone.

\*\* per colori con solidità maggiore è consigliabile richiedere TINTURA REATTIVA con relativi sovrapprezzi