

Articolo
DESIR

Collezione
PRIMAVERA/ESTATE 2025

Titolo
NM. 40000

Tariffa Doganale
56060091

Composizione
80% VI 20% PL

Simboli di lavaggio



Made In
MADE IN ITALIA

Tipo di Filato
Viscosa spiralata con poliestere

Tipo Tintura
Filato pretinto

Tipo Nodi
Nessun nodo

Tipo Confezione
Rocche da 1,0/ 1,2 kg - Scatole da 18 rocche

Impiego
Lavorare a 1 capo su macchina finezza 14/16

È consigliabile non usare colori contrastanti in rigatura

Smacchinatura Si consiglia di utilizzare macchine dotate di alimentatori elettronici del filo.

Uniformità L'uniformità della resa e del colore sono garantiti nell'ambito della singola cotta; al cambio della cotta occorre verificare la nuova resa e colore. Per l'uniformità delle taglie, aspetto visivo e mano, fare sempre prove accurate di resa ui vari colori rappresentativi della produzione.

Resa/Pilling Fittezza di smacchinatura e tipo di trattamento influenzano notevolmente il risultato finale; si consiglia di effettuare prove preventive per valutare pilling e resa del capo.

Lavaggio Per ottenere la mano e la resa ottimale del prodotto finito, suggeriamo di sottoporre i capi ad un lavaggio delicato in acqua alla temperatura di 30° circa con sapone neutro follante per circa 3 minuti (percentuale sapone follante 1g/L) Successivamente un risciacquo in acqua e un trattamento con ammorbidente in acqua fredda (tipo ammorbidente siliconico cationico 1 g/L + emulsione siliconica 1 g/L). Trattare i capi sempre al rovescio. Si consiglia, là dove necessario, di agire sulla fittezza di smacchinatura e sulla durata del trattamento per rendere il risultato finale omogeneo e più consono alle vostre esigenze. In caso di capi rigati realizzati con colori forti e contrastanti suggeriamo un prelavaggio a secco per eliminare la quantità di colorante in eccesso. Centrifugare e asciugare in tumbler a bassa temperatura (max 60°/70°).

Scarto E' da considerarsi nella norma uno scarto del 3/5%.

Reclami Non si accetteranno reclami per un quantitativo di filato smacchinato superiore ai 5 kg. per bagno.

TEST EFFETTUATI SU TELO LAVATO

SOLIDITA'	Colori Chiari		Colori Medi		Colori Scuri		Colori Speciali e/o Brillanti*		NORMA
	Degrado	Scarico	Degrado	Scarico	Degrado	Scarico	Degrado	Scarico	
Lavaggio a 30°	5	5	4/5	4/5	4	4	3/4	3/4	UNI EN ISO 105-C06: 2010
Lavaggio a secco	5	5	4/5	4/5	4	4	3/4	3/4	UNI EN ISO 105-D01: 2010
Sudore alcalino	5	5	4/5	4/5	4	4	3/4	3/4	UNI EN ISO 105-E04: 2009

SOLIDITA'	Colori Chiari		Colori Medi		Colori Scuri		Colori Speciali e/o Brillanti*		NORMA
	Degrado	Scarico	Degrado	Scarico	Degrado	Scarico	Degrado	Scarico	
Sudore acido	5	5	4/5	4/5	4	4	3/4	3/4	UNI EN ISO 105-E04: 2009
Sfregamento a secco	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4	3/4	3/4	UNI EN ISO 105-X12: 2003
Sfregamento a umido	4/5	4/5	4/5	4/5	4	4	3/4	3/4	UNI EN ISO 105-X12: 2003
Luce*	4/5	4/5	5/6	5/6	5/6	5/6	1/2	1/2	UNI EN ISO 105-B02: 2004

* per colori fluo e colori realizzati con ottico, i valori di degrado si abbassano di circa 1 punto.

I dati relativi allo "scarico" esprimono una media dei valori riscontrati sulle singole fibre componenti il testimone.

** per colori con solidità maggiore è consigliabile richiedere TINTURA REATTIVA con relativi sovrapprezzi