

*Articolo*  
**CLEO**

*Collezione*  
 PRIMAVERA/ESTATE 2025

*Titolo*  
 NM. 4500

*Tariffa Doganale*  
 56060091

*Composizione*  
 85% VI 13% ME 2% PA

*Simboli di lavaggio*



*Made In*  
**MADE IN ITALIA**

*Tipo di Filato*  
 Viscosa rilegata con piattina di poliestere metallizzato

*Tipo Tintura*  
 Filato pretinto

*Tipo Nodi*  
 Nessun nodo

*Tipo Confezione*  
 Rocche da 1,0/ 1,2 kg - Scatole da 18 rocche

*Impiego*  
 Lavorare a 1 capo su macchina finezza 3/ 5

**È consigliabile non usare colori contrastanti in rigatura**

**Smacchinatura**

Data la particolare struttura del filato si consiglia di lavorarlo a due o più guidafili.  
 Si consiglia di utilizzare macchine dotate di alimentatori elettronici del filo.

**Uniformità**

L'uniformità della resa e del colore sono garantiti nell'ambito della singola cotta; al cambio della cotta occorre verificare la nuova resa e colore.  
 Per l'uniformità delle taglie, aspetto visivo e mano, fare sempre prove accurate di resa ui vari colori rappresentativi della produzione.

**Resa/Pilling**

Fittezza di smacchinatura e tipo di trattamento influenzano notevolmente il risultato finale; si consiglia di effettuare prove preventive per valutare pilling e resa del capo.

**Lavaggio**

Per ottenere la mano e la resa ottimale del prodotto finito, suggeriamo di sottoporre i capi ad un lavaggio delicato in acqua alla temperatura di 30° circa con sapone neutro follante per circa 3 minuti (percentuale sapone follante 1g/L). Successivamente un risciacquo in acqua e un trattamento con ammorbidente in acqua fredda (tipo ammorbidente siliconico cationico 1 g/L + emulsione siliconica 1 g/L). Trattare i capi sempre al rovescio.  
 Si consiglia, là dove necessario, di agire sulla fittezza di smacchinatura e sulla durata del trattamento per rendere il risultato finale omogeneo e più consono alle vostre esigenze.  
 In caso di capi rigati realizzati con colori forti e contrastanti suggeriamo un prelavaggio a secco per eliminare la quantità di colorante in eccesso.  
 Centrifugare e asciugare in tumbler a bassa temperatura (max 60°/70°).

**Scarto**

E' da considerarsi nella norma uno scarto del 3/5%.

**Reclami**

Non si accetteranno reclami per un quantitativo di filato smacchinato superiore ai 5 kg. per bagno.